

F3300

FDM-Technologie der nächsten Generation mit hohem Durchsatz für niedrigere Gesamtkosten pro Bauteil.

Die F3300 verkörpert die neue FDM-Technologie und sorgt für deutliche Verbesserungen bei Geschwindigkeit, Durchsatz, Zuverlässigkeit und Qualität. Zu den Neuheiten gehören Linearmotoren und Encoder für schnelle, präzise Extruderbewegungen, vier Extruder mit einem patentierten automatischen Werkzeugwechsler (Extruder) für den Druck mit mehreren Auflösungen und Systemredundanz, Materialtrockner für optimale Materialeigenschaften und automatische Kalibrierung zur Reduzierung von Arbeits- und Bedieneraufwand.

Vier Materialschächte und große Spulen (4100 cm³) bieten ausreichend Materialkapazität für eine lange, ununterbrochene Druckdauer.

Die Software umfasst GrabCAD Print™, GrabCAD Print Pro™ und Insight für einen einfachen CAD-to-part-Workflow und eine detaillierte Werkzeugweg- und Druckverwaltung. MTConnect ist für die Konnektivität in der Fabrikhalle enthalten.

Technische Produktdaten

Abmessungen der Bauplattform (XYZ)	600 x 600 x 800 mm
Materialzuführung	4 Materialspulenschächte zur Beschickung von 4 Extrudern; Mix-and-Match-Modell oder Stützmaterial; unabhängig gesteuerte, integrierte Materialtrockner (max. 120 °C) enthalten
Materialvorrat	16.400 cm ³ insgesamt, bestehend aus vier Spulen mit je 4100 cm ³ <11 kg voll bestückt

Materialoptionen

Material	Schichtstärke			Stützstruktur	Verfügbare Farben
	0,188 mm (0,007 Zoll)	0,250 mm (0,010 Zoll)	0,500 mm (0,020 Zoll)		
3D-Druckmaterial: ASA	●	●	●	SR-35™ (löslich)	Ivory Red White Black Light Gray
PC		●	●	SR-110™ (löslich)	White
FDM® Nylon 12CF		●	●	SR-110 (löslich)	Black
ULTEM™ 9085 resin		●	●	SUP8500B™ (ausbrechbar)	Natural Black

*Für die Verwendung mit FDM Nylon 12CF sind gehärtete heiße Enden erforderlich.

F3300

FDM-Technologie der nächsten Generation mit hohem Durchsatz für niedrigere Gesamtkosten pro Bauteil.

Weitere technische Angaben

Größe und Gewicht des Systems (unverpackt) * (siehe Installationsanforderungen unten für verpacktes Gewicht)	Breite: 203,2 cm (80 Zoll) Tiefe: 162,6 cm (64 Zoll) Höhe (mit Lichtmast): 236,2 cm (93 Zoll) Höhe (ohne Lichtmast): 218,4 cm (86 Zoll) Gewicht: 1360 kg (3000 lbs)		
Erreichbare Genauigkeit	+/- 0,067 mm oder +/- 0,0015 mm pro mm, je nachdem, welcher Wert größer ist (+/- 0,0026 Zoll oder +/- 0,0015 Zoll pro Zoll, je nachdem, welcher Wert größer ist). Die Genauigkeit in der Z-Achse umfasst eine zusätzliche Toleranz von -0,000/+Schichthöhe.		
Software	GrabCAD Print™, GrabCAD Print Pro™, Insight™, MTConnect aktiviert		
Netzwerkverbindung	10/100 Base T, Ethernet-Protokoll, RJ45-Anschluss, IPv6		
Betriebsumgebung	Die Betriebstemperatur des Systems sollte 15–30 °C (60 °F bis 86 °F) betragen, bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 20–80 % (nicht-kondensierend).		
Extruder-Heißkopfgrößen (Spitzengröße in mm, H = gehärtet)	<u>Modellmaterial</u>	<u>Stützmaterial</u>	<u>Schichtstärke</u>
	N350/N350H	N410	0,188 mm
	N500/N500H	N410	0,250 mm
	N750/N750H	N750	0,375 mm/0,500 mm
Geräuschemission (akustisch)	<65 dBA im Leerlauf und im Betrieb		
Integrierte Kameras	Zwei (2) Kameras – auf der Vorderseite zur Anzeige der Extruderebene und auf der Rückseite zur Anzeige der gesamten Kammer		
Zulassungen	CE (Maschinenrichtlinie & EMC) 2006/42/EC, cTUVus, FCC Teil B		
Stromanschluss	208 V, 3 Phasen, 30 A eigener Stromkreis, 50/60 Hz, 5-Leiter (L-L-L-N-G)		
Anforderungen an die Haustechnik	Druckluft: 90-110 psi mit 0,368 m³/min Mindestdurchfluss		
Installationsanforderungen	Erforderlich: Gabelstapler für das Auspacken, die Installation und den Transport Gepackte Maße: Breite: 243,8 cm (96 Zoll) Tiefe: 203,2 cm (64 Zoll) Höhe: 254,5 cm (100,2 Zoll) Verpacktes Gewicht: 1724 kg (3800 lbs)		



alphacam GmbH
Erlenwiesen 16
D-73614 Schorndorf
Tel.: +49 (0) 71 81 92 22 - 0
info@alphacam.de

alphacam austria GmbH
Handelskai 92, Gate1 / 2. OG / Top A
A-1200 Wien
Tel.: +43 (0) 1 36 19 600 - 0
info@alphacam.at

alphacam swiss GmbH
Zürcherstrasse 14
CH-8400 Winterthur
Tel.: +41 (0) 52 - 262 07 - 50
info@alphacam.ch



alphacam.de
.at
.ch

