



SLS 3D-Druck mit Formlabs

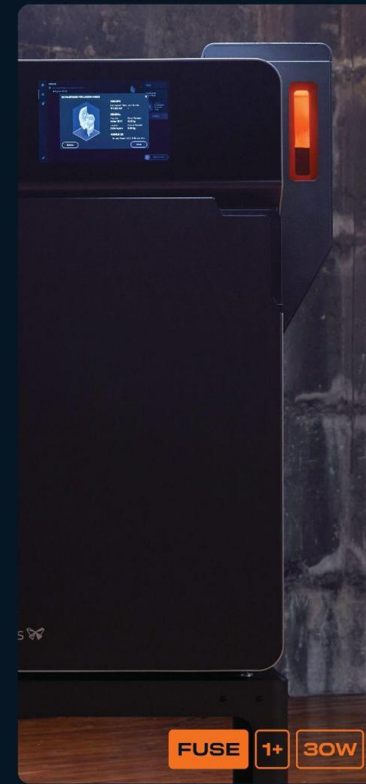
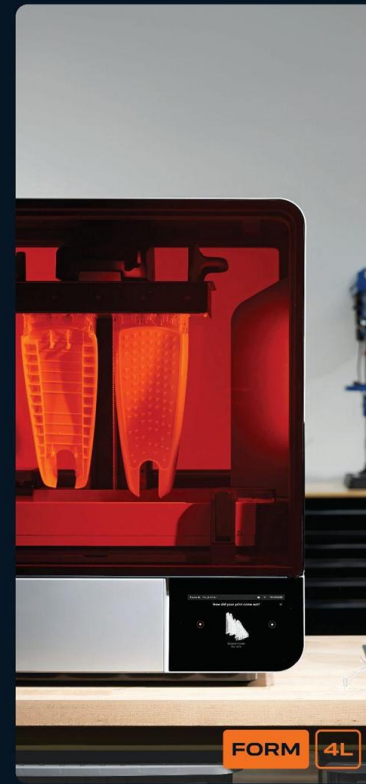
Das Fuse-Ecosystem im Überblick

Nils Boshüsen

Senior Channel Manager DACH

Robin Lutum

Application Engineer



Agenda

1. **Formlabs** - Innovation zum Anfassen

2. **Das Fuse-Ecosystem:** Einfach. Leistungsstark. Skalierbar.

3. **SLS in der Praxis:** Anwendungen, die begeistern

Formlabs Überblick

Formlabs entwickelt und fertigt **Hardware**, **Software** und **Materialien** für den professionellen 3D-Druck in der Entwicklung und Produktion.



Stereolithography (SLA)

Selective Laser Sintering (SLS)

300+ Mi

130.000+

45+

99 Patente

750+ Mitarbeit

8 Offices

2,5 Mrd. \$

0.

verkaufte Drucker

Materialien

+200 eingereichte bzw.
in Prüfung

er

Darunter 300+ Ingenieure und
Wissenschaftler

Boston, Berlin, Shenzhen,
Tokyo, Singapore,
Milwaukee, Budapest, etc.

an Kapital in der jüngsten
Finanzierungsrunde (pre-IPO)

gedruckte Teile
Formlabs © 2025 - All rights reserved.

formlabs 

Wir machen professionelle 3D-Druck-Technologien zugänglich



Niedrige Kosten & unzuverlässig

Industriequalität am Arbeitsplatz

Effiziente End-to-End Workflows

Umfangreiche Materialbibliothek

Hohe Leistung & hohe Kosten

Niedrige Anschaffungs- & Materialkosten



Form 4

- ✓ **Blitzschnell:** Drucke in unter 2 Stunden
- ✓ **Vielseitig:** Führende Kunstharze für jedes Problem
- ✓ **Intuitiv:** Innerhalb von 15 Min. für jeden zu lernen
- ✓ **Zuverlässig:** Unerreicht hohe Druckerfolgsrate
- ✓ **Präzision:** Bauteile in Spritzgussqualität



Form 4L

- ✓ **Großes Volumen:** Große Teile in Industriequalität
- ✓ **Blitzschnell:** Drucke in unter 6 Stunden
- ✓ **Zuverlässig:** Unerreicht hohe Druckerfolgsrate
- ✓ **Vielseitig:** Umfangreiche Materialbibliothek
- ✓ **Intuitiv:** Innerhalb von 15 Min. für jeden zu lernen

GENERAL PURPOSE



Grey



White



Black



Clear



Fast Model



Color Kit

Formlabs SLA Materialbibliothek

ENGINEERING

TOUGH & DURABLE



Durable



Tough 1500



Tough 2000



Rigid 4000



Rigid 10K

FLEXIBLE & ELASTIC



Elastic 50A



Flexible 80A

SPECIALTY



High Temp



ESD



Flame
Retardant

SILICONE



Silicone 40A

CERAMIC



Alumina 4N

POLYURETHANE



PU Rigid
650



PU Rigid
1000

DENTAL



Precision
Model



BEGO™
VarseoSmile
® TriniQ®



Surgical
Guide



Dental LT
Clear



Dental LT
Comfort



Custom Tray



IBT Flex



Premium
Teeth



Denture
Base

MEDICAL



BioMed
Amber



BioMed
Clear



BioMed
White



BioMed
Black



BioMed
Durable



BioMed
Elastic 50A



BioMed
Flexible 80A

CASTING



Castable
Wax



Clear Cast

Das Fuse-Ecosystem

Fuse 1+ 30W



Drucken

Fuse Sift



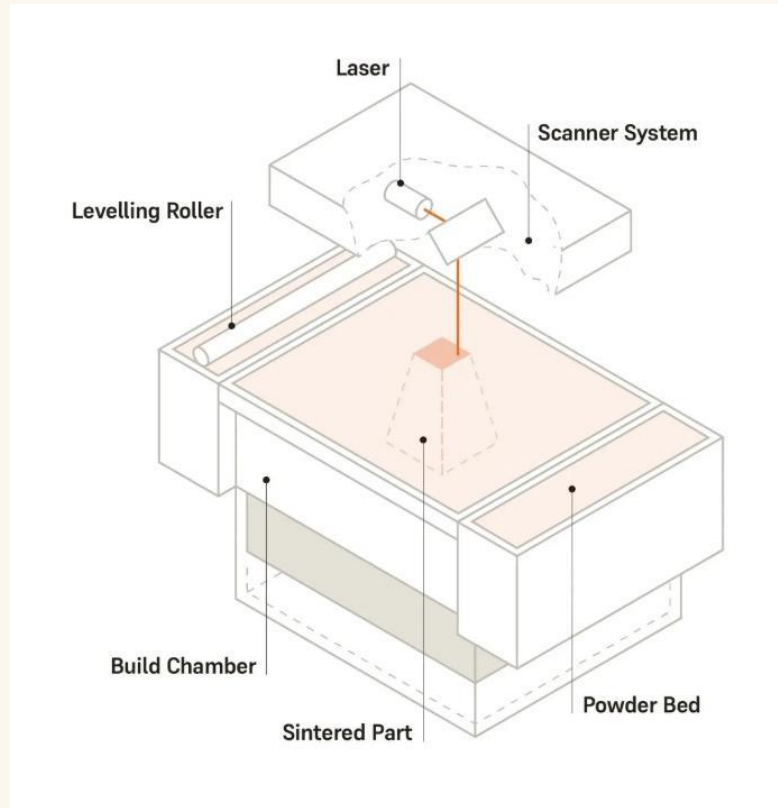
Entpulvern

Fuse Blast



Reinigen / Polieren

Technologie Überblick: SLS



Selektives Lasersintern (SLS)

Vorteile

- Endverbrauchsteile in unter 24 Stunden
- Herausragende mechanische Eigenschaften
- Großartige Präzision und Druckqualität
- Keine Stützstrukturen erforderlich
- Kosteneffizient bei der Serienproduktion

Anwendungen

- Teile für die Endverwendung
- Kleinserien, Übergangsfertigung oder kundenspezifische Fertigung
- Funktionsfähige Prototypen
- Langlebige, haltbare Fertigungshilfsmittel
- Medizinprodukte, Prothesen und Orthesen

FUSE

1+

Der Fuse 1 eröffnet neue Möglichkeiten für die unabhängige Fertigung und Prototypenerstellung.

- ✓ **Kompakt, effizient, automatisiert:** Das intelligente End-to-End-Ecosystem
- ✓ **Schnell:** Fertigung noch am selben Tag
- ✓ **Industriequalität:** 7 Hochleistungsmaterialien für die industrielle Entwicklung und Produktion
- ✓ **Offenes System:** Drucken Sie mit Materialien von Drittanbietern
- ✓ **Zuverlässig:** Hohe Druckerfolgsrate und Fernüberwachung



FUSE

1+

Technische Spezifikationen

**200
Mikrometer**

XY-Auflösung
30 Watt

Laserleistung

**Ytterbium-
Faser**

Lasertyp
**8,5 kg Nylon
12 Powder**

Einfülltrichterkapazität

110 Mikrometer

Schichtdicke

**165 x 165 x 300
mm**

Bauvolumen

10 mm / h

Druckgeschwindigkeit

30 %

Neuzuführungsrate



FUSE

SIFT

Praktische, kompakte Pulververwaltung

Unsere umfassende Pulververwaltungsstation kombiniert **Teileentnahme, Pulverrückgewinnung, Lagerung** und **Mischen** in einem einzigen Gerät.

Der Fuse Sift filtert, misst und mischt gebrauchtes und neues Pulver automatisch, sodass Sie Abfall minimieren und Ihren Pulvervorrat kontrollieren können.



FUSE

BLAST

Automatisiertes Strahlen & Polieren

- **Schnell & effizient:** Der Fuse Blast reinigt das Bauvolumen vollautomatisiert in nur 15 Minuten.
- **Innovatives Filtersystem:** Minimiert Pulverkontamination, verlängert die Materialnutzung und senkt Kosten.
- **Gleichbleibende Qualität:** Einheitliche, gebrauchsfertige Teile dank voreingestellter Programme und In-Line-Ionisator für staubfreie Ergebnisse auf Industrieelevel.



Ein innovativer Workflow, intuitiv von Anfang bis Ende

DER DRUCKPROZESS MIT DER FUSE-SERIE



Vorbereitung

PreForm
Bestimmen Sie Ausrichtung und Layout mit ein paar Klicks oder lassen Sie sie von PreForms Algorithmus festlegen.



Einrichtung

Drucker der Fuse-Serie
Setzen Sie Pulver und die Konstruktionskammer in den Drucker ein.



Druck

Dashboard
Überwachen Sie den Fortschritt online oder über die Live-Videoübertragung des Druckers.



Entpulverung

Fuse Sift
Setzen Sie die Konstruktionskammer ein, um ungesintertes Pulver zu entfernen und Teile in einer geschlossenen Umgebung zu reinigen.



Nachbearbeitung

Fuse Blast
Für Automatisierte Nachbearbeitungsschritte wie Sandstrahlen und Polieren.

SLS-Materialien für Stärke und Funktionalität

NYLON 12 POWDER
NYLON 12 WHITE



Ein Material für alle Anwendungen

- ✓ Rapid Prototyping
- ✓ Anspruchsvolle Funktionstests von Produkten
- ✓ Halterungen und Vorrichtungen
- ✓ Biokompatible und sterilisierbare Teile
- ✓ 30% refresh rate

NYLON 12 GF POWDER



Steife, Stabile und Funktionelle Endberbraucherteile

- ✓ Starre Teile mit hoher Maßgenauigkeit
- ✓ Ersatzteile für belastungsintensive Anwendungen
- ✓ Anwendungen bei hohen Temperaturen
- ✓ Statische Halterungen und Vorrichtungen
- ✓ Refresh rate 30%

NYLON 11 POWDER
NYLON 12 TOUGH



Schlagfest und Flexibel

- ✓ Entwicklung von schlagfesten Prototypen
- ✓ Einrastelemente, Klammern und Scharniere
- ✓ Dünnwandige Führungen und Gehäuse
- ✓ Orthetik und Prothetik
- ✓ 30-50% refresh rate für Nylon 11
- ✓ 20% regresh rate for Nylon 12 Tough

NYLON 11 CF POWDER



Steife, robuste und leichte Teile

- ✓ Prototypen aus Verbundwerkstoffen
- ✓ Maßgefertigte Funktionsteile
- ✓ Werkzeuge, Halterungen und Vorrichtungen
- ✓ Starke, leichte Strukturen
- ✓ 30% refresh rate w/nitrogen

TPU 90A POWDER

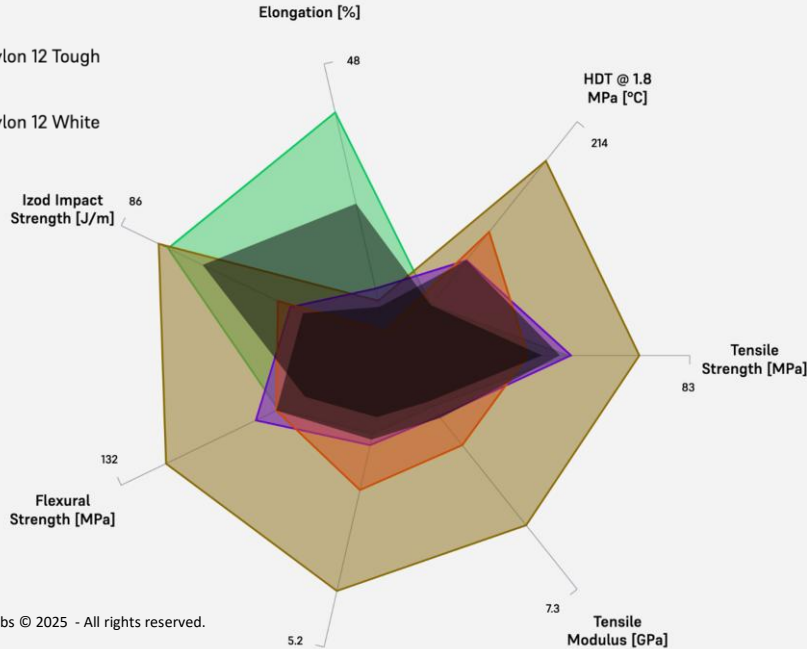


Reissfest und Hautverträglich

- ✓ Wearables und Komponenten mit weicher Haptik
- ✓ Medizinprodukte oder Schutzausrüstung
- ✓ Hohe Reißfestigkeit und Dehnung
- ✓ Kleinserienproduktion flexibler 3D-gedruckter Teile
- ✓ 20% Neuzuführungsrate

SLS-Materialien: Nylon

- ✓ Nylon 11
- ✓ Nylon 11 CF
- ✓ Nylon 12
- ✓ Nylon 12 GF
- ✓ Nylon 12 Tough
- ✓ Nylon 12 White



Formlabs © 2025 - All rights reserved.



Nylon 12 Powder



Nylon 12 GF Powder



Nylon 12 White Powder



Nylon 12 Tough Powder



Nylon 11 Powder



Nylon 11 CF Powder

	Nylon 12 Recommended	Nylon 11	Nylon 12 GF	Nylon 11 CF	TPU 90A	Nylon 12 White	Nylon 12 Tough
Air / Inert Recommendation	Air	Nitrogen**	Air	Nitrogen	Air	Nitrogen**	Air
Refresh Rate	30%	30%	50%	30%	20%	30%	20%
Printer Compatibility	Fuse 1, Fuse 1+	Fuse 1+	Fuse 1, Fuse 1+	Fuse 1+	Fuse 1, Fuse 1+	Fuse 1+	Fuse 1+
Dimensional Accuracy	Best	Good	Best	Good	Fair	Good	Best
Surface Finish	Best	Good	Best	Good	Fair	Good	Good
Print Speed	Best	Fair	Fair	Fair	Good	Fair	Good
Fine Feature Resolution	Best	Fair	Fair	Fair	Good	Good	Best
High Aspect Ratio Parts	Best	Fair	Good	Good	Fair	Best	Best
Large Cross Section Parts	Good	Fair	Good	Good	Fair	Good	Best
Material Properties							
Tensile Strength	Best	Best	Good	Best	Not Recommended	Best	Good
Impact Resistance	Good	Best	Good	Best	-	Good	Best
Elongation	Fair	Good	Not Recommended	Fair	Best	Fair	Good
Temp Resistance	Fair	Not Recommended	Good	Best	Not Recommended	Fair	Not Recommended
Low Moisture Absorption	Fair	Best	Good	-	Fair	Not Recommended	Good
Lightweight / Density	Good	Good	Fair	Good	Good	Good	Good
See It In Use	 Kling & Freitag	 MAG Orthotics	 JasperEngines	 TUM	 Artus3D	Coming Soon	Coming Soon!

**Nylon 11 is recommended to print in Nitrogen environment. Printing in air is possible but will compromise material properties and lead to powder degradation at a faster rate.

***Nylon 12 White Powder is recommended to print in Nitrogen to maintain the most consistent white appearance. Printing in air has been correlated with yellowing of powder over time.

Powder yellowing has little to no impact on the ability and efficacy of dyeing printed parts.

Das passende Pulver für Ihre Anwendung finden

Formlabs bietet eine Auswahl an Pulvern, die eine **breite Palette von Anwendungen** abdecken. Darüber hinaus können Sie auch **Materialien von Drittanbietern** verwenden, um Ihre Möglichkeiten weiter zu erweitern.

OPEN MATERIAL MODE
Drucken Sie mit jedem bei 1064 nm sinterbaren Pulver

Anwendungen und Industrien

Unsere Produkte werden von Unternehmen für die Entwicklung von Produkten wie Robotern, Autos, chirurgischen Instrumenten und Ohrstöpseln verwendet.

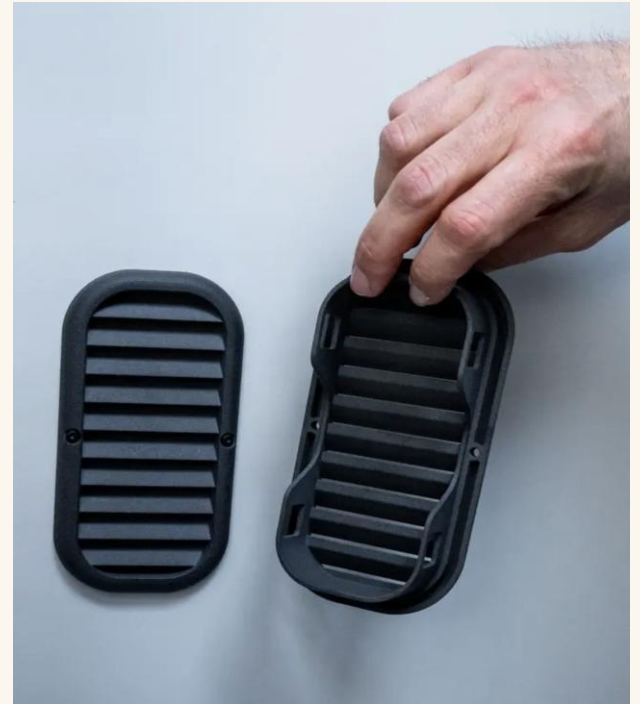


MOSOLF

*Produktion von Polizei- und Spezialfahrzeuge mit
SLS-3D-gedruckten Endbauteilen*



**Individuelle Lösungen für die Anforderungen von 17
Polizeien in Deutschland**



Fuse 1+ 30W für verschiedene Bauteile - von einfachen Designs bis hin zur komplizierten Konsolen

**Traditionelle Blechumformung für LED-Frontblitzlichter vs.
Schneller, einfacher und günstiger SLS-3D-Druck**





Lautsprecher Gehäuse

70 % Kosteneinsparung, einfache Befestigung und keine Verklebung oder mechanische Verbindung erforderlich

Halterung des Funkgeräts

Einheitliche Befestigung und leichte Modifikation der Baugruppe





Hitzebeständigkeit & Haltbarkeit



Kundenspezifische Endverbrauchsteile binnen 24 Stunden mit SLS-3D-Druck

	SLS-3D-DRUCK	BLECHUMFORMUNG	THERMOFORMEN	SPRITZGUSS
Zeit vom Design über den Prototyp zum Serienteil	1–2 Wochen	6–8 Wochen	6–8 Wochen	6–8 Wochen
Durchlaufzeit für Endverbrauchsteile	1–2 Tage	6–8 Wochen	6–8 Wochen	6–8 Wochen
Andere Faktoren	Kein Produktionswerkzeug erforderlich Einfache Individualisierung Designfreiheit Überlegene Ästhetik	Produktionswerkzeug erforderlich Eingeschränkte Designfreiheit Schwierigere Individualisierung Schlechtere Ästhetik	Produktionswerkzeug erforderlich Eingeschränkte Designfreiheit Schwierigere Individualisierung	Teures Produktionswerkzeug erforderlich Keine Individualisierungsoptionen Weniger Designfreiheit

formlabs 