



Broschüre
FDM

Stratasys

F370

Zuverlässig. Reproduzierbar.
Hervorragend.





Präziser 3D-Druck.

Für Rapid Prototyping und
Fertigung – zuverlässiger,
kostengünstiger und
produktiver als je zuvor.



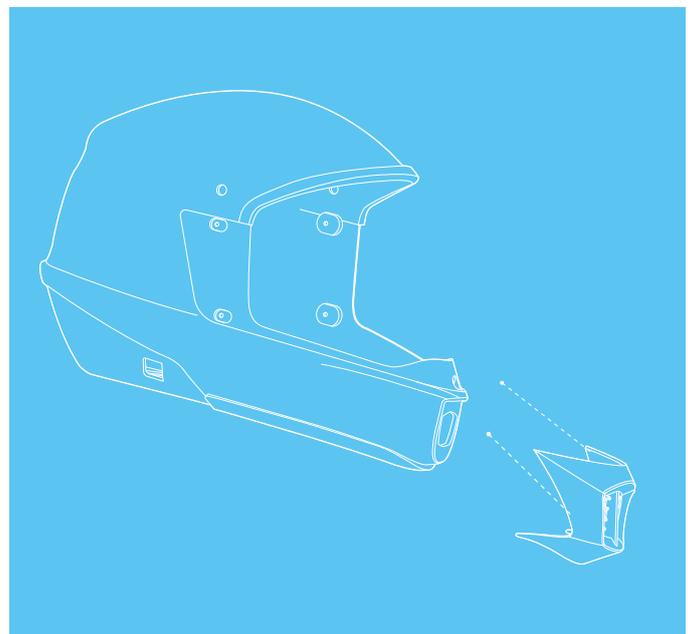
Reibungsloser Ablauf. Größere Genauigkeit.

Die F370-3D-Drucker sind für höchste Benutzerfreundlichkeit sowie einen optimierten Arbeitsablauf konzipiert und arbeiten nahtlos mit der GrabCAD Print™ Software zusammen. Sie haben die vollständige Kontrolle über spezifische Merkmale wie Oberflächen und Hohlräume. Sie können zudem unterschiedliche Stärkegrade auf verschiedene Bereiche der Datei anwenden, um optimierte FDM-Bauteile zu erhalten.

Die aktualisierte Version der Standardsoftware, GrabCAD Print Pro™, verfügt über erweiterte Funktionen, die Rückverfolgbarkeit sowie Wiederholbarkeit verbessern und gleichzeitig die Gesamtkosten senken.

Mehr Tempo. Mehr Produktivität.

Die F370-3D-Drucker ermöglichen Designern, Ingenieuren und Lehrkräften den Zugang zu erschwinglichem, industrietauglichem 3D-Druck. Schnellere, effizientere Entwurfsiterationen und Verifizierung von Komponenten. Schnellere Herstellung von Montagevorrichtungen und Fertigungswerkzeugen aus festen, steifen Materialien. Steigern Sie Ihre Produktivität und erreichen Sie Ihre Ziele schneller mit wiederholbaren Ergebnissen.





Elastomer

Drucken Sie große, komplexe Elastomerteile mit dem F170™-Drucker.



Mehr Auswahl. Mehr Möglichkeiten.

Arbeiten Sie mit einer Vielzahl von Materialien, darunter Kohlefaser-ABS und Elastomer. Verwirklichen Sie komplexe geometrische Formen und verzahnte Komponenten mit unserem einzigartigen löslichen Stützmaterial. Wie filigran ein Teil auch sein mag – die Stützstruktur löst sich vollständig auf und hinterlässt ein makelloses Finish, ganz ohne manuelle Bearbeitung.

30 Jahre Erfahrung. 100.000 Stunden Tests.

Sowohl für Unternehmen und Schulen, die neu in den 3D-Druck einsteigen, als auch für etablierte Anwender sind die Stratasys F370 3D-Drucker die erste Wahl, denn sie bieten ein Höchstmaß an Plug-and-Print-Zuverlässigkeit und wiederholbarer Genauigkeit.





Möchten Sie mehr erfahren?

Sehen Sie sich die vollständigen Spezifikationen der F370-Serie unten an oder kontaktieren Sie uns unter [Stratasys.com](https://www.stratasys.com), damit wir Ihnen das passende System empfehlen können.

Technische Produktdaten					
Größe und Gewicht des Systems	1.626 x 864 x 711 mm (64 x 34 x 28 in.), 227 kg (500 lbs) einschließlich Verbrauchsmaterialien				
Geräuschspezifikation	46 dB maximal während des Drucks, 35 dB im Leerlauf				
Schichtstärke		0,330mm (0,013 in.)	0,254mm (0,010 in.)	0,178mm (0,007 in.)	0,127mm (0,005 in.) ²
	PLA	○	●	○	○
	ABS-M30	●	●	●	●
	ABS-CF10	●	●	●	●
	ASA	●	●	●	●
	PC-ABS	●	●	●	●
	ABS-ESD7	○	●	●	○
	Diran 410MF07	●	●	●	○
FDM TPU 92A	○	●	●	○	
Genauigkeit¹	Bauteile werden mit einer Genauigkeit von $\pm 0,200$ mm (0,008 in.) bzw. $\pm 0,002$ mm/mm (0,002 in./in.) gedruckt, je nachdem, welcher Wert größer ist.				
Netzwerk-Konnektivität	Verkabelt: TCP/IPV6-Protokolle mit mindestens 100 Mbps 100Base-T, Ethernet-Protokoll, RJ45-Stecker WLAN-fähig: IEEE 802.11n, g, oder b; Authentifizierung: WPA2-PSK, 802.1x EAP; Verschlüsselung: CCMP, TKIP				
Systemanforderungen	Windows 7, 8, 8.1 oder 10 (nur 64 Bit) mit mindestens 4 GB RAM (mind. 8 GB empfohlen)				
Umgebungsbedingungen	Betrieb: Temperatur: 59–86 °C (15–30 °F), Luftfeuchtigkeit: 30–70 % RH Lagerung: Temperatur: 0–35 °C (32–95 °F), Luftfeuchtigkeit: 20–90 % RH				
Anschlussleistung	100–132 V / 15 A oder 200–240 V / 7 A 50/60 Hz				
Einhaltung gesetzlicher Vorschriften	CE (LVD- und EMC-Richtlinie), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, Reach				

¹. Die Genauigkeit hängt von der Geometrie ab. Die Angabe der möglichen Genauigkeit basiert auf statistischen Daten bei 95 % Maßhaltigkeit. Die Genauigkeitsangabe in Z-Richtung enthält eine zusätzliche Toleranz von -0,000/+Schichthöhe.

² F123 T14H Head (123-00603-S) ist der einzige zugelassene Druckkopf für 0,127 mm (0,005 in.) mit ABS-CF10.



F370

Verfügbare Materialien

PLA², ABS-ESD7, ABS-M30, ABS-CF10, ASA, Diran 410MF07², FDM TPU 92A, PC-ABS, Stützmaterial QSR

Abmessungen der Bauplattform

355 x 254 x 355 mm
(14 x 10 x 14 in.)

Materialfächer

4 insgesamt
2 für Modellmaterial, 2 für Stützmaterial

Software

GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro³
Insight™

2. Für PLA wird kein lösliches Stützmaterial verwendet. Die Stützstrukturen bestehen aus abtrennbarem PLA.

3. GrabCAD Print Pro ist auf Abonnementbasis erhältlich.



alphacam GmbH
Erlenwiesen 16
D-73614 Schorndorf
Tel.: +49 7181 9222-0
info@alphacam.de

alphacam austria GmbH Handelskai 92,
Gate1 / 2. OG / Top A A-1200 Wien
Tel.: +43 1 3619 600-0
info@alphacam.at

alphacam swiss GmbH
Zürcherstrasse 14
CH-8400 Winterthur
Tel.: +41 52 26207-50
info@alphacam.ch



alphacam.de

.at

.ch

