

SIMULATION TECHNISCHER KUNSTSTOFFE

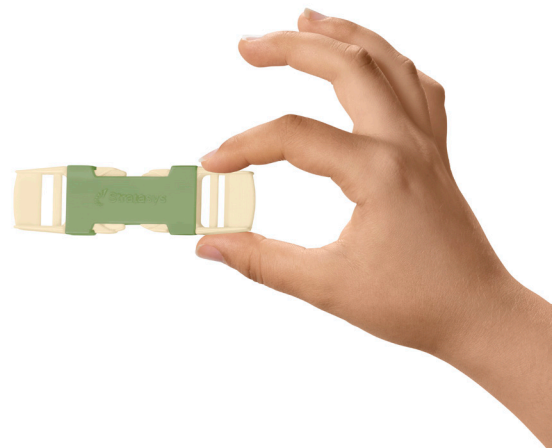
DIGITAL ABS PLUS

- Photopolymer (Duroplast)
- Elfenbeinfarben oder grün
- Digitales Verbundmaterial aus den Materialien RGD515 Plus und RGD535 (grün) bzw. RGD531 (elfenbein)
- Verarbeitung bei 0,030 mm Schichtstärke*
- Vereint hohe Temperaturbeständigkeit und Belastbarkeit
- Höchste Schlagfestigkeit aller PolyJet-Materialien (90-115 J/m)
- Formbeständigkeitstemperatur von 58-68 °C (ohne thermische Nachbehandlung); Formbeständigkeitstemperatur von 82-95 °C (thermische Nachbehandlung in programmierbarem Ofen)
- Simuliert Wärmeleistung technischer Kunststoffe

*(bei Stratasys J735 | J750: 0,014 mm Schichtstärke)

ANWENDUNGSBEISPIELE

- Funktionsprototypen
- Bauteile, die durch wiederholtes Dehnen und Biegen beansprucht werden (Federn, Klips, Schnapphaken...)
- Vakuum-Metallbedampfen
- Rapid Tooling – Herstellung von Spritzguss-/ Blasformwerkzeugen
- Bauteile mit Schnappverbindung zur Verwendung bei hohen und niedrigen Temperaturen
- Bauteile, die starker Wärmeentwicklung standhalten müssen (z.B. Motoranbauteile und -abdeckungen)
- Gehäuse von Elektrobauteilen und Mobiltelefonen
- Lichtgehäuse



MATERIALEIGENSCHAFTEN

DIGITAL ABS PLUS

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	Wert / Einheit	Prüfmethode
Zugfestigkeit	55-60 N/mm ²	ASTM D-638-03
Zug-Elastizitäts-Modul	2600-3000 N/mm ²	ASTM D-638-04
Bruchdehnung	25-40 %	ASTM D-638-05
Biegefestigkeit	65-75 N/mm ²	ASTM D-790-03
Biege-Elastizitäts-Modul	1700-2200 N/mm ²	ASTM D-790-04
IZOD-Kerbschlagzähigkeit	90-115 J/m	ASTM D-256-06
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN		
Formbeständigkeit in der Wärme 4,5 bar	58-68 °C	ASTM D-648-06
Formbeständigkeit in der Wärme 4,5 bar Temperaturnachbehandelt	82-90 °C	ASTM D-648-06
Formbeständigkeit in der Wärme 18,2 bar	51-55 °C	ASTM D-648-07
Glasübergangstemperatur (T _g)	47-53 °C	DMA, E
SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN		
Spezifische Dichte	1,17-1,18 g/cm ³	ASTM D-792
Rockwell-Härte	67-69 g/cm ³	Skala M
Shore-Härte	85-87 g/cm ³	Skala D

Alle Angaben beruhen auf den Ergebnissen von Versuchen, bei denen spezifische Prüfkörper bei spezifischen Versuchsbedingungen untersucht wurden. Die Angaben dienen nur der Information. Die tatsächlichen Materialeigenschaften können abhängig von Bauteilgeometrie, Bauteilkonstruktion, Einbau- und Endeinsatzbedingungen, etc. von den oben genannten abweichen. Die gemachten Angaben sind typische Werte, die nur für Bezugs- und Vergleichszwecke bestimmt sind. Diese sollten nicht für Konstruktionsfestlegungen oder Qualitätskontrollzwecke verwendet werden.

Farben: Elfenbein, Grün
 Konformität: REACH-konform

